

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2018年4月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場 エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2018/4/1	803	187	15	
2018/4/2	803	188	19	
2018/4/3	803	188	16	
2018/4/4	805	187	16	
2018/4/5	803	187	16	
2018/4/6	803	187	27	
2018/4/7	803	187	19	
2018/4/8	802	187	16	
2018/4/9	803	187	16	
2018/4/10	804	187	16	
2018/4/11	803	188	17	
2018/4/12	804	188	15	
2018/4/13	803	187	26	
2018/4/14	803	188	25	
2018/4/15	803	188	18	
2018/4/16	803	187	17	
2018/4/17	803	187	16	
2018/4/18	746	185	68	ダンパー"ラット"交換の為一時停止
2018/4/19	803	187	17	
2018/4/20	804	187	18	
2018/4/21	803	187	29	
2018/4/22	803	187	22	
2018/4/23	803	187	17	
2018/4/24	804	187	18	
2018/4/25	804	187	19	
2018/4/26	803	186	18	
2018/4/27	805	187	18	
2018/4/28	803	187	19	
2018/4/29	804	187	23	
2018/4/30	803	187	31	
	-	-	-	

月間の 総稼動時間	741 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 367.63 T/M 廃プラスチック類: 15.01 T/M 廃油類: 105.0 T/M
--------------	---------	------------------------	---

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	硫酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm <sup>3</sup>	排ガス (ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )
	採取場所		乾きガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	塩化水素 mg/Nm <sup>3</sup>			ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>